

# GRAVUR CMS CYLINDER MANAGEMENT SYSTEM

Überwachen Sie Ihren kompletten Zylinderbestand

## CMS - Zylinderübersicht Gesamt

Filter: Show All - No Filters  
Sortieren nach: Zylinder-ID (Aufsteigend)  
Datum des Reports: 09/08/2013

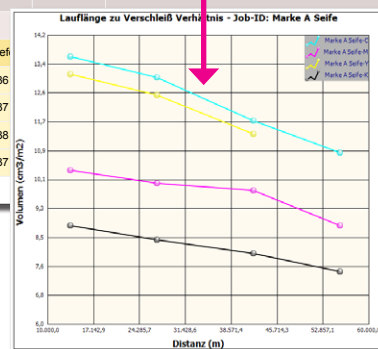
Standort:	Highworth						
Jobanzahl:	4						
Job-Gruppenname:	_Nicht zugewiesen						
Anzahl Zylinder:	2						
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare
Brand C Cosm C	01/08/2013	9.3	0.0 / 0.5	21	0	0	
Testzylinder nach R...	07/08/2013	29.0	0.0 / 0.0	58	0	23500	
Job-Gruppenname:	Zur Aufarbeitung						
Anzahl Zylinder:	1						
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare
Marke C Kosmetik ...	30/07/2013	8.0	-1.4 / 0.0	15	-3	0	Dem
Job-Gruppenname:	Marke A Seife						
Anzahl Zylinder:	5						
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare
Marke A Seife-C	07/08/2013	10.9	-2.7 / 0.1	10.9	-2.7 / 0.1	40	-4
Marke A Seife-M	25/07/2013	8.8	-1.6 / 0.0	8.8	-1.6 / 0.0	32	-5
Marke A Seife-K	03/06/2013	7.5	-1.3 / 0.0	7.5	-1.3 / 0.0	27	-4
Marke A Seife-Y	03/06/2013	11.4	-1.7 / 0.0	11.4	-1.7 / 0.0	38	-4
Job-Gruppenname:	Marke B Schoko						
Anzahl Zylinder:	4						
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare
Marke B Schoko C	01/08/2013	11.1	0.0 / 0.4	36			
Marke B Schoko M	01/08/2013	11.2	0.0 / 0.4	37			
Marke B Schoko Y	01/08/2013	11.4	0.0 / 0.4	38			
Marke B Schoko K	01/08/2013	11.2	0.0 / 0.4	37			

Das CMS Cylinder Management System zeigt detaillierte Informationen über den Zustand aller Gravurzyylinder im Unternehmen. Druckaufträge werden mit ihrem *Jobnamen* definiert, Zylinder mit ihrer *ID-Nummer*, *Rasterweite*, *Lieferdatum* und *allen relevanten Messergebnissen* gelistet.

Messungen können auf bis zu fünf Position über die *Ballenlänge* des Zylinders unter Erfassung der *Näpfchentiefe*, des *Volumens*, der *Breite* und *Höhe* sowie der *Steg-* und *Durchstichbreite* erfolgen. Darüber hinaus wird auch die *Varianz* ermittelt (*Volumenabweichung über die Zylinderbreite*).

Nach jeder Messung eines Zylinders werden die Messergebnisse an die CMS-Anwendung zur *Einpflegung* in die *Walzenhistorie* und Erstellung einer *Verschleißanalyse* übergeben.

Der Verschleiß kann jederzeit numerisch und grafisch angezeigt und analysiert werden.



Grafiken visualisieren den Verschleiß einzelner Zylinder oder eines Zylindersatzes, der für den Druck eines bestimmten Auftrags zusammen gestellt wurde.

## WOZU BRAUCHT MAN EIN ZYLINDER MANAGEMENT SYSTEM?

Das *Zylinder Management System* wurde aufgrund des Feedbacks vieler Tiefdruckunternehmen entwickelt. Der stärkste Wunsch der meisten Drucker war, schnellstmöglich die geforderte Farbgenauigkeit zu erzielen und zu halten – auch resultierend in einer erheblichen Reduzierung der Einrichtzeiten und Makulatur.

All diese Einsparungen können nun durch die Sicherstellung erzielt werden, dass alle Zylinder hinsichtlich Reinigung und Parameter in einem optimalen Zustand sind und der Drucker proaktiv rechtzeitig über eine Aufarbeitung entscheiden kann. Er hat die ständige Kontrolle, ob die Zylinder der geforderten Tiefe und dem Volumen entsprechen und die Toleranzen im gesteckten Rahmen bleiben.

Die CMS Anwendung kann zum Vergleich aktueller mit historischen Messungen genutzt werden (*mit zum Beispiel „guten Zylindern“*). **Ist der Drucker über den Zustand und die Eigenschaften jedes Zylinders informiert, ist er in der Lage, Einrichtzeiten und Makulaturausstoß auf ein Minimum zu reduzieren.**

*„Was man nicht messen kann, kann man nicht kontrollieren!“*

Jeder Zylinder in Ihrem Unternehmen kann/sollte in die CMS Datenbank aufgenommen oder übernommen werden. Die geschieht automatisch unter Einsatz des Troika AniCAM HD oder SurfaceCAM HD 3D Scanning Mikroskops und der entsprechenden Gravur QC Anwendung.

Ein individueller Zylinder-Report zeigt detaillierte Informationen über den Zustand jedes Zylinders – inklusive:

- Basis Zylinder Informationen:  
ID, Länge, Hersteller, Lieferdatum, Rasterweite, Stegbreite, Öffnung, Breite, Durchstich
- Generelle und datumbezogene Kommentarfelder
- Eine visuelle Darstellung (Bild) der Ursprungs- und aktuellen Oberfläche des Zylinders.
- Verschleiß über einen bestimmten Zeitraum
- Varianz (Volumen- und Tiefendifferenzen über die Zylinderbreite)
- Grafische und numerische Verlustanzeigen  
(Vergleich zwischen der ersten (Referenz-) und letzten aktuellen Messung eines Zylinders).

### INDIVIDUELLER ZYLINDER-REPORT

**Job-ID:** Marke A Seife | **Zylinder-ID:** Marke A Seife-C | **Lieferdatum:** 08/04/2005 | **Kommentar:** wear beyond limits DE:RE

Rasterweite: 600 LPI | Screen Angle: 38 Deg | Stichelwinkel: 120.0 Deg | Zylinderlänge / Zylinderdurchstich: 1720 mm / 140 mm

**Job Historie: - [4]**

Datum	Umdrehun...	Distanz (m)
21/05/2013	30694	13500
06/05/2013	34104	15000
05/04/2013	30694	13500
04/03/2013	30694	13500
<b>Gesamt:</b>	<b>126186</b>	<b>55500</b>

**Allgemeine Historie: - [2]**

Datum	Typ	Kommentare
17/04/2009	Damage	Scratched - 9mm at cog end
21/12/2008	Cleaned	Bicarb wash

**Referenz:**

Datum: 04/03/2013 - 11:47 - Prüfer: PJ

Position	Tiefe	Volumen	Öffnung	Höhe	Steg	Durchstich
Left	44	13.7	172	146	21	17
Middle	43	13.5	171	146	21	18
Right	44	13.6	172	146	21	17
<b>Durchschnitt</b>	<b>43</b>	<b>13.6</b>	<b>171</b>	<b>46</b>	<b>21</b>	<b>17</b>

**Zuletzt importiert: - [3]**

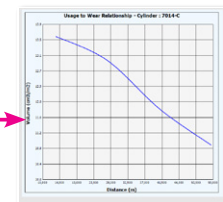
Datum: 21/05/2013 - 14:10 - Prüfer: HR

Position	Tiefe	Volumen	Öffnung	Höhe	Steg	Durchstich
Left	40	10.9	165	146	24	17
Middle	39	10.8	162	146	25	18
Right	40	10.9	164	146	23	17
<b>Durchschnitt</b>	<b>39</b>	<b>10.9</b>	<b>163</b>	<b>46</b>	<b>24</b>	<b>17</b>

• Der obere Abschnitt zeigt die Basisparameter des Zylinders

• Zylinderbreite/Durchmesser wird zur Berechnung der gedruckten Meter benötigt.

• Die Fenster Jobhistorie und Generelle Historie zeigen datumbezogene Einträge.



Grafische Verschleißanalyse

• Dieser Bereich zeigt die Ergebnisse der Referenzmessung auf bis zu fünf Positionen.

• Alle Folgemessungen können selektiv zum Vergleich in diesem Fenster gelistet werden

• Das Messdatum kann über Dropdown-Menüs oberhalb der Ergebnisse selektiert werden.

April 2021 Änderungsvorbehalt ohne vorherige Ankündigung | „Troika“, „AniCAM HD“ und „SurfaceCAM HD“ sind Warenzeichen von Troika Systems