


# RASTERWALZEN AMS

## Überwachen Sie Ihren kompletten Rasterwalzenbestand ANILOX MANAGEMENT SYSTEM



### AMS - Report Walzenübersicht Gesamt

Filter: Keine Filter – Alle Walzen auflisten  
Sortiert durch: Gruppenname (Absteigend) und Walzen-ID (Aufsteigend)  
Report Datum: 23.10.2015

Standort:	Flexo Printer:							
Anzahl Gruppen:	10							
Gruppenname:	Rasterweite: 480							
Anzahl Walzen:	8							
Walzen-ID	Lieferant	lpcm	cm3/m2	Varianz	Kapazität	Eignung	Letzte Messung	
ID-480-AC1-2.2	ABC-Lieferant	480	2.7	11%				
ID-480-AC1-2.8	ABC-Lieferant	482	3.1	6%				
ID-480-AC1-3.7	ABC-Lieferant	480	3.2	3%				
ID_480-iPro5 - 001	ABC-Lieferant	481	3.6	0%	481	3.6	0%	
ID_480-iPro5 - 002	STX-Lieferant	480	4.0	2%	480	4.0	2%	
ID_480-iPro5 - 003	STX-Lieferant	483	3.7	10%	483	3.7	10%	
ID_480-iPro5 - 004	STX-Lieferant	481	4.4	9%	481	4.4	9%	
ID_480-iPro5 - 005	XYZ-Lieferant	480	4.0	10%	480	4.0	10%	

Gruppenname:	Rasterweite: 400	Anzahl Walzen:	4					
Walzen-ID	Lieferant	lpcm	cm3/m2	V	lpcm	cm3/m2	Varianz	Letzte Messung
ID_400-6.5 - 002195	STU-Lieferant	400	5.9	2%	400	5.9	2%	28/09/2012
ID_400-6.5 - 002196	STU-Lieferant	402	5.8	2%	402	5.8	2%	
ID_400-6.5 - 002507	STU-Lieferant	404	6.0	3%	404	6.0	3%	
ID_400-6.5 - GG253-1	STU-Lieferant	403	5.8	0%	404	6.0	3%	
					403	5.8	0%	

Gruppenname:	Rasterweite: 320	Anzahl Walzen:	8					
Walzen-ID	Lieferant	lpcm	cm3/m2	Varianz	Kapazität	Eignung	Letzte Messung	
ID_320-AB1-6.5	XYZ-Lieferant	320	6.2	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB2-7	XYZ-Lieferant	319	6.9	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB3-8.5	XYZ-Lieferant	326	7.1	1%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB5-8.5	ABC-Lieferant	320	7.3	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB6-8.5	XYZ-Lieferant	320	7.6	0%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB7-8.5	ABC-Lieferant	322	7.3	5%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB9-8.5	XYZ-Lieferant	324	6.9	7%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	
ID_320-AB10-8.0	XYZ-Lieferant	320	6.9	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012	

### WAS IST DAS ANILOX MANAGEMENT SYSTEM?

Das Anilox Management System ist eine von Troika entwickelte Anwendung, die Ihnen detaillierte Informationen bezüglich des Zustands und der Eignung jeder einzelnen Rasterwalze in Ihrem Unternehmen bereitstellt. Die links abgebildete Gesamtwalzenübersicht zum Beispiel listet jede Walze mit deren Kennnummer, dem Lieferdatum, dem Lieferantennamen, der Rasterweite, dem aktuellen Durchschnittsvolumen und der aktuellen Varianz (Volumenabweichung entlang des Ballens).

### WELCHE VORTEILE BRINGT DAS ANILOX MANAGEMENT SYSTEM?

Die Anilox Management Software wurde aufgrund der Erkenntnisse aus Gesprächen mit vielen Druckereien entwickelt. Es stellte sich heraus, dass eine schnellere Erzielung der benötigten **Farbgenauigkeit** und die daraus resultierende **kürzere Einrichtzeit** eine der stärksten Forderungen der Druckereien ist. Dies kann nun durch eine kontinuierliche Kenntnis des Zustands des Rasterwalzenbestands und der Sicherheit erzielt werden, saubere und geeignete Walzen einzusetzen.

**Ist der Drucker ausführlich über den Zustand jeder seiner Rasterwalzen informiert, kann er für jeden Druckauftrag optimal aufeinander abgestimmte Walzensätze zusammenstellen und somit Einrichtzeiten/ Farbjustagen verkürzen und somit Produktionskapazitäten optimieren.**

Jede neu erworbene Rasterwalze sollte direkt nach dem Wareneingang gereinigt, gemessen und die Messergebnisse in die AMS Anwendung übernommen werden. Dies erfolgt bei Messungen mit einer **Troika AniCAM HD**, und **SurfaceCAM HD** automatisch.

*Editierbare Auswahlmenüs ermöglichen eine schnelle Zuordnung von Lieferantennamen, Druckmaschinen, Bedienernamen und Eignungen.*

**„Was man nicht messen kann, kann man nicht kontrollieren!“**

## DIE WALZENHISTORIE

Nach der Messung einer Walze werden die Messwerte in die AMS Datenbank übernommen, welche dann aus diesen Daten eine **Messhistorie** mit allen relevanter Walzendaten erstellt – unter anderem auch die Ermittlung der **Varianz** (*Volumenunterschiede*) über die Walzenbreite. Die Walzenmessdaten können entweder manuell eingegeben oder automatisch von den Messungen des Troika **AniCAM HD** Systems übernommen werden.

Nach Anklicken einer Walzen-ID erhalten Sie detaillierte Informationen zu der Walze, wie zum Beispiel:

The screenshot shows the AMS software interface for roller management. At the top, there are input fields for Roller-ID (XY1000), Hersteller (XYZ-Hersteller), Lieferdatum (09/04/2009), Gruppe (Druckm. 1), and Eignung (A - Prozessfarben). Below this, there are icons for roller parameters: Rasterweite (500 lpcrn), Stegbreite (5 um), Zellöffnung (20 um), and Walzenlänge (124 mm). A comment field contains 'Setzt schnell zu'. An 'Allgemeine Historie' table shows past events: a general check on 12/01/2012 and a damage report on 17/04/2009. Two side-by-side images compare a 'Referenz' (reference) roller surface with the 'Zuletzt importiert / selektiert' (last imported/selected) roller surface. Below these is a 'Messungen' (measurements) section with a roller diagram and a table. The table has columns for Datum, Prüfer, and five measurement positions (1-5), followed by calculated values for cm3/m2, Varianz, Kapazität, and Tiefe. The 'Referenz' row shows values for 28/04/2009. The 'Historie' section lists subsequent measurements with color-coded status indicators for Kapazität.

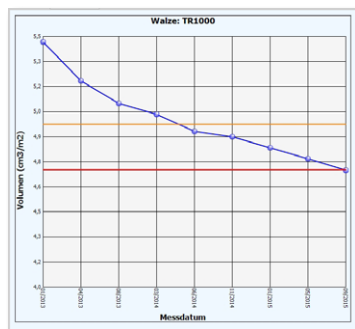
Datum	Prüfer	1	2	3	4	5	=	cm3/m2	Varianz	Kapazität	Tiefe
28/04/2009	Phil James	5.1		5.2		5.3	=	5.2	4%	100%	16
23/12/2009	Phil Hall	4.7		4.2		4.4	=	4.4	11%	85%	13
25/10/2009	Tim Collings	4.8		4.5		4.8	=	4.7	6%	90%	14
10/09/2009	Heinz Röttig	5.1		4.8		5.2	=	5.0	8%	97%	15
18/06/2009	Mark Britten	5.0		4.9		5.1	=	5.0	4%	96%	16

- Basis-Walzeninformationen, wie Stegbreite, Öffnung, Rasterweite
- Eine Oberflächenabbildung der Walze nach Wareneingang (*Erstmessung*) im Vergleich zu der letzten, aktuellen Messung.
- Verschleiß
- Varianz (*Volumendifferenzen über die Walzenbreite*)
- Kapazität (*Aktuelle Kapazität im Vergleich zur Kapazität im Neuzustand*)

Angezeigt werden die jeweiligen Volumen-Messdaten an 1 bis 5 Positionen entlang des Walzenballens, das Durchschnittsvolumen, die Volumenvarianz und die aktuelle Kapazität.

Die Ergebnisse der Erstmessung werden in der Referenzzeile angezeigt.

Alle Folgemessungen erscheinen für einen direkten Vergleich Erstmessung zu Letzter Messung in umgekehrter Reihenfolge unter der Referenzzeile.



Eine grafische Anzeige der Volumen- und Tiefenmessungen zeigt anwenderdefinierbare Grenzwerte für **GUT**, **OK** und **SCHLECHT** und gibt somit eindeutige Hinweise bezüglich der Verwendbarkeit der einzelnen Walzen in der Druckmaschine.

April 2021 Änderungsvorbehalt ohne vorherige Ankündigung | „Troika“, „AniCAM HD“ und „SurfaceCAM HD“ sind Warenzeichen von Troika Systems