

Überwachen Sie Ihren kompletten Zylinderbestand CYLINDER MANAGEMENT SYSTEM



CMS - Zylinderübersicht Gesamt

Filter: Show All - No Filters

Sortieren nach: Zylinder-ID (Aufsteigend)

Datum des Reports: 09/08/2013

Page 1 of 2

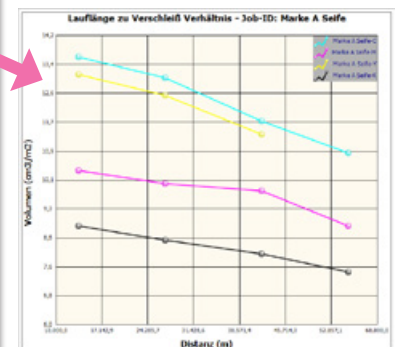
Standort:	Highworth							
Jobanzahl:	4							
Job-Gruppenname:	_Nicht zugewiesen							
Anzahl Zylinder:	2							
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare	
Brand C Cosm C	01/08/2013	9.3	0.0 / 0.5	21	0	0		
Testzylinder nach R...	07/08/2013	29.0	0.0 / 0.0	58	0	23500		
Job-Gruppenname:	Zur Aufarbeitung							
Anzahl Zylinder:	1							
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare	
Marke C Kosmetik ...	30/07/2013	8.0	-1.4 / 0.0	15	-3	0		
Job-Gruppenname:	Marke A Seife							
Anzahl Zylinder:	5							
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare	
Marke A Seife-C	07/08/2013	10.9	-2.7 / 0.0	10.9	-2.7 / 0.1	40	-4	55500
Marke A Seife-M	25/07/2013	8.8	-1.6 / 0.0	8.8	-1.6 / 0.0	32	-5	55500
Marke A Seife-K	03/06/2013	7.5	-1.3 / 0.0	7.5	-1.3 / 0.0	27	-4	55500
Marke A Seife-Y	03/06/2013	11.4	-1.7 / 0.0	11.4	-1.7 / 0.0	38	-4	42000
Job-Gruppenname:	Marke B Schoko							
Anzahl Zylinder:	4							
Zylinder-ID	Zuletzt profilierte	cm3/m2	Tendenz / Varianz	Tiefe	Tendenz	Distanz	Kommentare	
Marke B Schoko C	01/08/2013	11.1	0.0 / 0.4	36	0	2010000		
Marke B Schoko M	01/08/2013	11.2	0.0 / 0.4	37	0	0		
Marke B Schoko Y	01/08/2013	11.4	0.0 / 0.4	38	0	0		
Marke B Schoko K	01/08/2013	11.2	0.0 / 0.4	37	0	0		

Das **CMS Cylinder Management System** zeigt detaillierte Informationen über den Zustand aller Gravurzylinder im Unternehmen. Druckaufträge werden mit ihrem *Jobnamen* definiert, Zylinder mit ihrer *ID-Nummer*, *Rasterweite*, *Lieferdatum* und *allen relevanten Messergebnissen* gelistet.

Messungen können auf bis zu fünf Position über die Ballenlänge des Zylinders unter Erfassung der *Näpfchentiefe*, des *Volumens*, der *Breite* und *Höhe* sowie der *Steg-* und *Durchstichbreite* erfolgen. Darüber hinaus wird auch die *Varianz* ermittelt (*Volumenabweichung über die Zylinderbreite*).

Nach jeder Messung eines Zylinders werden die Messergebnisse an die CMS-Anwendung zur *Einpflegung* in die *Walzenhistorie* und Erstellung einer *Verschleißanalyse* übergeben.

Der Verschleiß kann jederzeit *numerisch* und *grafisch* angezeigt und *analysiert* werden.



Grafiken *visualisieren* den *Verschleiß* einzelner Zylinder oder eines Zylindersatzes, der für den *Druck* eines bestimmten Auftrags *zusammen* gestellt wurde.

WOZU BRAUCHT MAN EIN ZYLINDER MANAGEMENT SYSTEM?

Das *Zylinder Management System* wurde aufgrund vieler Gespräche mit einer weltweiten Auswahl an Tiefdruckunternehmen entwickelt. Es wurde offensichtlich, dass der stärkste Wunsch der meisten Drucker war, eine bestimmte geforderte Farbgengenauigkeit zu erzielen und zu halten (*delta-E*) – auch resultierend in einer erheblichen Reduzierung der Einrichtzeiten.

All diese Einsparungen können nun durch die Sicherstellung erzielt werden, dass sich alle Zylinder hinsichtlich Reinigung und Parameter in einem optimalen Zustand befinden und der Drucker proaktiv rechtzeitig über eine Aufarbeitung entscheiden kann. Er hat eine ständige Kontrolle, ob die Zylinder der geforderten Tiefe und dem Volumen entsprechen und die Toleranzen im gesteckten Rahmen bleiben.

Die CMS Anwendung kann zum Vergleich aktueller mit historischen Messungen genutzt werden (*mit zum Beispiel „guten Zylindern“*). **Ist der Drucker über den Zustand und die Eigenschaften jedes Zylinders informiert, ist er in der Lage, Einrichtzeiten und Makulaturausstoß auf ein Minimum zu reduzieren.**

Jeder Zylinder in Ihrem Unternehmen kann/sollte in die CMS Datenbank aufgenommen oder übernommen werden. Die geschieht automatisch unter Einsatz des **Troika AniCAM 3D Scanning Mikroskops** und der entsprechenden **Gravur QC Anwendung**.

Ein **individueller Zylinder-Report** zeigt detaillierte Informationen über den Zustand jedes Zylinders – inklusive:

- **BASIS ZYLINDER INFORMATIONEN:** ID, Länge, Hersteller, Lieferdatum, Rasterweite, Stegbreite, Öffnung, Breite, Durchstich
- **GENERELLE UND DATUMBEZOGENE KOMMENTARFELDER**
- **EINE VISUELLE DARSTELLUNG (Bild)** der Ursprungs- und aktuellen Oberfläche des Zylinders.
- **VERSCHLEISS ÜBER EINEN BESTIMMTEN ZEITRAUM**
- **VARIANZ (Volumen- und Tiefendifferenzen über die Zylinderbreite)**
- **GRAFISCHE UND NUMERISCHE VERLUSTANZEIGEN (Vergleich zwischen der ersten (Referenz-) und letzten aktuellen Messung eines Zylinders).**

INDIVIDUELLER ZYLINDER-REPORT

Job-ID: Marke A Seife Zylinder-ID: Marke A Seife-C Lieferdatum: 08/04/2005 Kommentar: wear beyond limits DE:RE

Rasterweite: 600 LPI Screen Angle: 38 Deg Stichelwinkel: 120.0 Deg Zylinderlänge / Zylinderdurchmesser: 1720 mm / 140 mm

Job Historie: - [4]

Datum	Umdrehun...	Distanz (m)
21/05/2013	30694	13500
06/05/2013	34104	15000
05/04/2013	30694	13500
04/03/2013	30694	13500
Gesamt:	126186	55500

Allgemeine Historie: - [2]

Datum	Typ	Kommentare
17/04/2009	Damage	Scratched - 9mm at cog end
21/12/2008	Cleaned	Bicarb wash

Referenz:

Datum: 04/03/2013 - 11:47 - Prüfer: PJ

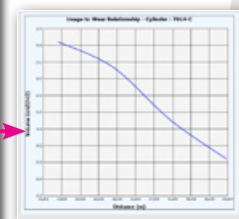
Position	Tiefe	Volumen	Öffnung	Höhe	Steg	Durchstich
Left	44	13.7	172	146	21	17
Middle	43	13.5	171	146	21	18
Right	44	13.6	172	146	21	17
Durchschnitt	43	13.6	171	46	21	17

Zuletzt importiert: - [3]

Datum: 21/05/2013 - 14:10 - Prüfer: HR

Position	Tiefe	Volumen	Öffnung	Höhe	Steg	Durchstich
Left	40	10.9	165	146	24	17
Middle	39	10.8	162	146	25	18
Right	40	10.9	164	146	23	17
Durchschnitt	39	10.9	163	46	24	17

- Der obere Abschnitt zeigt die Basisparameter des Zylinders
- Zylinderbreite/Durchmesser wird zur Berechnung der gedruckten Meter benötigt.
- Die Fenster **Jobhistorie** und **Generelle Historie** zeigen datumbezogene Einträge.



Grafische Verschleißanalyse

- Dieser Bereich zeigt die Ergebnisse der Referenzmessung auf bis zu fünf Positionen.
- Alle Folgemessungen können selektiv zum Vergleich in diesem Fenster gelistet werden
- Das Messdatum kann über Dropdown-Menüs oberhalb der Ergebnisse selektiert werden.

Juni 2016, Änderungsvorbehalt ohne vorherige Ankündigung | „Troika“, „AniCAM“ und „SurfaceCAM“ sind Warenzeichen von Troika Systems Ltd.