

AMS ANILOX MANAGEMENT SYSTEM

Überwachen Sie Ihren gesamten Rasterwalzenbestand



AMS - Report Walzenübersicht Gesamt

Filter: Keine Filter – Alle Walzen auflisten

Sortiert durch: Gruppenname (Absteigend) und Walzen-ID (Aufsteigend)

Report Datum: 23.10.2015

Standort:	Flexo Printer:								
Anzahl Gruppen:	10								
Gruppenname:	Rasterweite: 480								
Anzahl Walzen:	8								
Walzen-ID	Lieferant	lpcm	cm3/m2	Varianz	Kapazität	Eignung	Letzte Messung		
ID-480-AC1-2.2	ABC-Lieferant	480	2.7	11%					
ID-480-AC1-2.8	ABC-Lieferant	482	3.1	6%					
ID-480-AC1-3.7	ABC-Lieferant	480	3.2	3%					
ID_480-iPro5 - 001	ABC-Lieferant	481	3.6	0%	481	3.6	0%	28/09/2012	
ID_480-iPro5 - 002	STX-Lieferant	480	4.0	2%	480	4.0	2%	28/09/2012	
ID_480-iPro5 - 003	STX-Lieferant	483	3.7	10%	483	3.7	10%		
ID_480-iPro5 - 004	STX-Lieferant	481	4.4	9%	481	4.4	9%		
ID_480-iPro5 - 005	XYZ-Lieferant	480	4.0	10%	481	4.4	9%		
					480	4.0	10%		
Gruppenname:	Rasterweite: 400								
Walzen-ID	Lieferant	lpcm	cm3/m2	Varianz	lpcm	cm3/m2	Varianz	Letzte Messung	
ID_400-6.5 - 002195	STU-Lieferant	400	5.9	2%	400	5.9	2%	28/09/2012	
ID_400-6.5 - 002196	STU-Lieferant	402	5.8	2%	402	5.8	2%		
ID_400-6.5 - 002507	STU-Lieferant	404	6.0	3%	404	6.0	3%		
ID_400-6.5 - GG253-1	STU-Lieferant	403	5.8	0%	403	5.8	0%		
Gruppenname:	Rasterweite: 320								
Walzen-ID	Lieferant	lpcm	cm3/m2	Varianz	Kapazität	Eignung	Letzte Messung		
ID_320-AB1-6.5	XYZ-Lieferant	320	6.2	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB2-7	XYZ-Lieferant	319	6.9	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB3-8.5	XYZ-Lieferant	326	7.1	1%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB5-8.5	ABC-Lieferant	320	7.3	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB6-8.5	XYZ-Lieferant	320	7.6	0%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB7-8.5	ABC-Lieferant	322	7.3	5%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB9-8.5	XYZ-Lieferant	324	6.9	7%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		
ID_320-AB10-8.0	XYZ-Lieferant	320	6.9	3%	100%	Strich / Solid	28/09/2012		

Ältere Walzen weisen niedrigere Volumen auf (Unterschiede zu hoch !)

Sollten zur Überarbeitung verschickt werden ! (Varianz = 10%)

Perfekt abgestimmt (Minimum Differenz oder Minimum Varianz)

WAS IST DAS ANILOX MANAGEMENT SYSTEM?

Das Anilox Management System ist eine von Troika entwickelte Anwendung, die Ihnen detaillierte Informationen bezüglich des Zustands und der Eignung jeder einzelnen Rasterwalze in Ihrem Unternehmen bereitstellt. Die links abgebildete Gesamtwalzenübersicht zum Beispiel listet jede Walze mit deren Kennnummer, dem Lieferdatum, dem Lieferantennamen, der Rasterweite, dem aktuellen Durchschnittsvolumen und der aktuellen Varianz (Volumenabweichung entlang des Ballens).

WELCHE VORTEILE BRINGT DAS ANILOX MANAGEMENT SYSTEM?

Die Anilox Management Software wurde aufgrund der Erkenntnisse aus Gesprächen mit vielen Druckereien entwickelt. Es stellte sich heraus, dass eine schnellere Erzielung der benötigten **Farbgenauigkeit** und die daraus resultierende **kürzere Einrichtzeit** eine der stärksten Forderungen der Druckereien ist. Dies kann nun durch eine kontinuierliche Kenntnis des Zustands des Rasterwalzenbestands und der Sicherheit erzielt werden, saubere und geeignete Walzen einzusetzen.

Ist der Drucker ausführlich über den Zustand jeder seiner Rasterwalzen informiert, kann er für jeden Druckauftrag optimal aufeinander abgestimmte Walzensätze zusammenstellen und somit Einrichtzeiten/Farbjustagen verkürzen und somit Produktionskapazitäten optimieren.

Jede erworbene Rasterwalze sollte direkt nach dem Wareneingang gemessen und die Messergebnisse in die AMS Anwendung übernommen werden. Dies erfolgt bei Messungen mit einem **Troika AniCAM, CorruCAM** und **SurfaceCAM** System automatisch.

Editierbare Auswahlmenüs ermöglichen eine schnelle Zuordnung von Lieferantennamen, Druckmaschinen, Bedienernamen und Eignungen.

DIE WALZENHISTORIE

Nach der Messung einer Walze werden die Messwerte in die AMS Datenbank übernommen, welche dann aus diesen Daten eine **Messhistorie** mit allen relevanter Walzendaten erstellt – unter anderem auch die Ermittlung der **Varianz** (*Volumenunterschiede*) über die Walzenbreite. Die Walzenmessdaten können entweder manuell eingegeben oder automatisch von den Messungen des Troika **AniCAM** Systems übernommen werden.

Nach Anklicken einer Walzen-ID erhalten Sie detaillierte Informationen zu der Walze, wie zum Beispiel

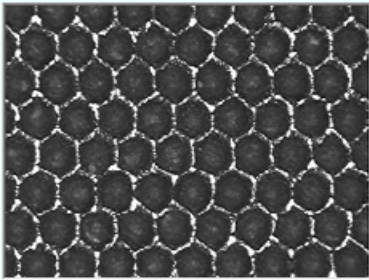
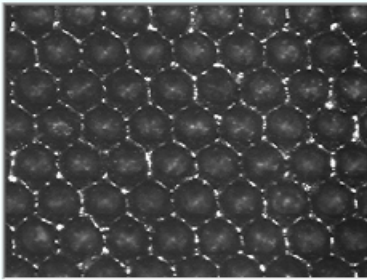
Walzen-ID: XY1000
 Hersteller: XYZ-Hersteller
 Lieferdatum: 09/04/2009
 Gruppe: Druckm. 1
 Eignung: A - Prozessfarben



500 Rasterweite
 5 Stegbreite
 20 Zellöffnung
 124 Walzenlänge

Kommentare: Setzt schnell zu

Allgemeine Historie:

Datum	Typ	Kommentare
12/01/2012	Generell	Walze zur Überarbeitung gegeben
17/04/2009	Beschädigung	Kratzer - 9mm von Antriebsseite

Referenz: 
 Zuletzt importiert / selektiert: 


Messungen 
+ Import: AMS

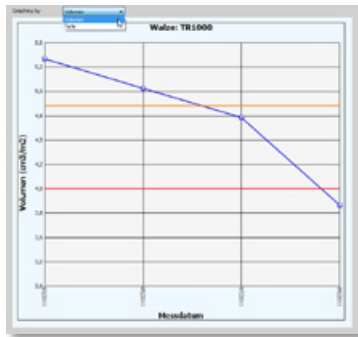
Datum	Prüfer	1	2	3	4	5	=	cm3/m2	Varianz	Kapazität	Tiefe
Referenz: 28/04/2009	Phil James	5.1		5.2		5.3	=	5.2	4%	100%	16
Historie: 23/12/2009	Phil Hall	4.7		4.2		4.4	=	4.4	11%	85%	13
25/10/2009	Tim Collings	4.8		4.5		4.8	=	4.7	6%	90%	14
10/09/2009	Heinz Röttig	5.1		4.8		5.2	=	5.0	8%	97%	15
18/06/2009	Mark Britten	5.0		4.9		5.1	=	5.0	4%	96%	16

- Basis-Walzeninformationen, wie Stegbreite, Öffnung, Rasterweite
- Eine Oberflächenabbildung der Walze nach Wareneingang (*Erstmessung*) im Vergleich zu der letzten, aktuellen Messung.
- Verschleiß
- Varianz (*Volumendifferenzen über die Walzenbreite*)
- Kapazität (*Aktuelle Kapazität im Vergleich zur Kapazität im Neuzustand*)

Angezeigt werden die jeweiligen Volumen-Messdaten an 1 bis 5 Positionen entlang des Walzenbalzens, das Durchschnittsvolumen, die Volumenvarianz und die aktuelle Kapazität.

Die Ergebnisse der Erstmessung werden in der Referenzzeile angezeigt.

Alle Folgemessungen erscheinen für einen direkten Vergleich Erstmessung zu Letzter Messung in umgekehrter Reihenfolge unter der Referenzzeile.



Eine grafische Anzeige der Volumen- und Tiefenmessungen zeigt anwenderdefinierbare Grenzwerte für **GUT**, **OK** und **SCHLECHT** und gibt somit eindeutige Hinweise bezüglich der Verwendbarkeit der einzelnen Walzen in der Druckmaschine.

Juni 2016, Änderungsvorbehalt ohne vorherige Ankündigung | „Troika“, „AniCAM“ und „SurfaceCAM“ sind Warenzeichen von Troika Systems Ltd.



1 Blackworth Court
 Blackworth Industrial Estate
 Highworth, Wiltshire, SN6 7NS
 United Kingdom

Tel: +44 (0) 1793-766-355
 Fax: +44 (0) 1793-766-356
 info@troika-systems.com
 www.troika-systems.com

Ihr deutschsprachiger Troika-Kontakt:

Heinz Röttig
 TROIKA BUSINESS DEVELOPMENT D/A/CH
 Tel: +49 (0)6102.432 841
 Fax: +49 (0)6102.432 842
 Mob: +49 (0)151.2302 9828
 Email: heinz.roettig@troika-systems.com